



**NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS**

Nacionalinis akreditacijos biuras yra Europos akreditacijos organizacijos (EA) Daugiašalio pripažinimo susitarimo signataras kalibravimo, bandymų ir medicinos laboratorijų, asmenų, produktų ir vadybos sistemų sertifikavimo bei kontrolės įstaigų srityse ir Tarptautinės laboratorijų akreditavimo organizacijos (ILAC) Abipusio pripažinimo susitarimo signataras kalibravimo, bandymų, medicinos laboratorijų bei kontrolės įstaigų srityse

AKREDITAVIMO PAŽYMĖJIMAS

Nr. LA.01.089

Galioja iki 2023-06-07

Nacionalinis akreditacijos biuras liudija, kad

UAB „Vakarų centrinė laboratorija“

Minijos g. 180, 93269 Klaipėda

atitinka LST EN ISO/IEC 17025:2018

reikalavimus ir akredituota atlikti

potencialiai pavojingų įrenginių, laivo metalo konstrukcijų, vamzdžių ir kitų valcuoto plieno profilių, valcuoto ir kaldinto plieno gaminių suvirintųjų sujungimų, virintinų plieno jungčių neardomuosius bandymus, metalo gaminių charakteristikų nustatymą ardomaisiais metodais ir aplinkos fizikinių veiksmų tyrimus

Akreditavimo sritis pateikta pažymėjimo priede

Akreditavimo pažymėjimas išduotas 2020-11-27

Pirmasis akreditavimo pažymėjimas išduotas 2008-06-18

Direktoriaus pavaduotojas



Tadas Juodelis

Šis akreditavimo pažymėjimas pakeičia akreditavimo pažymėjimą Nr. LA.01.098, išduotą 2018-06-08



Akredituota standarto LST EN ISO/IEC 17025:2018 atitikčiai

**UAB „Vakarų centrinė laboratorija“
Minijos g. 180, 93269 Klaipėda**

AKREDITAVIMO SRITIS

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga
1	2	3	4
Neardomieji bandymai			
Potencialiai pavojingų įrenginių, laivo metalo konstrukcijos pagamintos iš lakštų, vamzdžių ir kitų valcuoto plieno profilių, metalo gaminiai (valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai) Virintinos plieno jungtys	<i>Išorės defektai:</i> užlajos, pradeginimai, įdubos, formos ir matmenų ir kt. defektai <i>Vidaus defektai:</i> plyšiai, tuštumos, poros, kietieji intarpai, įdubos, nesulydimai ir neįvirinimai, užlajos, pradeginimai, formos ir matmenų defektai, grioveliai	LST EN ISO 17636-1:2013; LST EN ISO 17636-2:2013; LST EN ISO 5579:2014 A ir B klasė	Radiografiniai bandymai (RT)
		LST EN ISO 17640:2019; LST EN ISO 16810:2014/P:2014	Ultragarsinis metodas (UT)
Potencialiai pavojingų įrenginių, laivo metalo konstrukcijos pagamintos iš lakštų, vamzdžių ir kitų valcuotų profilių plieno suvirintieji sujungimai Kaldinti plieno gaminiai	<i>Defektai:</i> įtrūkimai, šlakai, pradeginimai, nepravirinimai, poros.	LST EN ISO 17638:2017	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
Suvirinimo siūlės ir metalo gaminių paviršiai Kaldinti plieno gaminiai	<i>Defektai:</i> Įtrūkimai, nepravirinimai, poros	LST EN ISO 3452-1:2013	Bandymai skvarbiaisiais dažalais (PT)
Metalų lydomojo suvirinimo siūlės	<i>Jungties paruošimo apžiūrimoji kontrolė:</i> jungties forma ir matmenys;	LST EN ISO 17637:2017	Apžiūrimasis tikrinimas (VT)

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga
1	2	3	4
	<p>paviršių nuvalymas; atitiktis brėžiniams ir instrukcijoms.</p> <p><i>Apžiūrimoji kontrolė suvirinimo metu:</i> siūlės sluoksnių; nuvalymas prieš atliekant kitus ėjimus; defektai (plyšių, tuštumų); siūlės forma; atitikimas SPA</p> <p><i>Baigtos virinti siūlės apžiūrimoji kontrolė:</i> valymas ir paviršiaus lyginimas; forma ir matmenys; siūlės šaknies ir paviršius.</p>		
Suvirintieji sujungimai	Defektai: nesandarumas	LST EN 1593:2001/A1:2004, 9.2.2 p.; LST EN 1779:2001/A1:2004	Sandarumo bandymas burbulų išskyrimo būdu
		LST EN 1593:2001/A1:2004, 9.2.2 p.; LST EN 1779:2001/A1:2004, lentelė A2, skiltis C2	Sandarumo bandymas pripūtimo būdu
Ardomieji bandymai			
Virintinių metalų jungtys	Vikerso kietis (HV)	LST EN ISO 6507-1:2018 LST EN 9015-1:2011	Kietumas pagal Vickersą HV
Lakštų, vamzdžių ir kitų profilių metalai			
Virintinės metalų jungtys	Defektų įvertinimas po lenkimo	LST EN ISO 5173:2010; LST EN ISO5173:2010/A1:2012	Lenkimo bandymas, lenkimas ant dviejų atramų reikiamu kampu

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga
1	2	3	4
			plokščius bandinius (TFBB, TRBB, SBB, LFBB ir LRBB)
Virintinių metalų jungtys. Lakštų, vamzdžių ir kitų profilių metalai.	Stiprumo riba	LST EN ISO 4136:2013; LST EN ISO 6892-1:2020	Tempimo bandymas
Virintinių metalų jungtys.	<i>Išorės defektai:</i> plyšiai, tuštumos, intarpai, nesulydimai, neįvirinimai, pradegimai, sustiprinimas. <i>Vidaus defektai:</i> plyšiai, tuštumos, kietieji intarpai, nesulydimai, neįvirinimai, formos ir matmenų defektai, kiti defektai	LST EN ISO 17639:2013;	Metalografinis (makroskopinis ir mikroskopinis) tyrimas
Metalai, lydiniai, virintinių metalų jungtys	Absorbuojamo smūgio energija KV ₂ ; Absorbuojamo smūgio energija KU ₂	LST EN ISO 148-1:2017; LST EN ISO 9016:2013	Smūginio tūsumo bandymas. Bandinio temperatūra nuo -196°C iki +20°C
Virintinių metalų jungtys	<i>Vidaus defektai:</i> plyšiai, tuštumos, kietieji intarpai, nesulydimai, neįvirinimai, formos ir matmenų defektai, kiti defektai.	LST EN ISO 9017:2018	Laužimo bandymas
Aplinkos fizikinių veiksnių tyrimai			
Apšvieta darbo aplinkoje	<i>Dirbtinis apšvietimas patalpose ir išorėje:</i> apšvietos lygis	HN 98:2014	Natūriniai matavimai
	<i>Natūralus apšvietimas patalpose:</i> natūralios apšvietos koeficientas		Skaičiavimas pagal natūrinių matavimų rezultatus

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga
1	2	3	4
Darbo vietos triukšmo ekspozicija	A – svertinis ekvivalentinis nuolatinis garso slėgio lygis, C – svertinis akimirkinis garso slėgio lygis.	LST EN ISO 9612:2009, išskyrus 11 sk.	Ekspertinis skaičiavimas pagal natūrinių matavimų rezultatus
Pramoninių objektų spinduliuojamas triukšmas	Ekvivalentinis nuolatinis garso slėgio lygis, didžiausias laikinis svertinis ir dažninis svertinis garso slėgio lygis.	LST ISO 1996-2:2017, 7.5 sk.	Ekspertinis skaičiavimas pagal natūrinių matavimų rezultatus

Direktoriaus pavaduotojas



Tadas Juodelis